

RD-METAL UNICOAT

DESCRIPTION DU PRODUIT

DEFINITION :	Peinture anticorrosion monocomposante en phase aqueuse pour la protection du fer et de l'acier. A base de copolymères styréno-acryliques et de phosphate de zinc modifié. Le produit sert aussi bien de système de peinture monocouche que de primer.
PROPRIETES :	Très bonne adhérence sur acier – Bonne résistance à la corrosion – Très bonne tenue à l'extérieur.
SUPPORTS :	Fer et acier . Convient particulièrement pour application sur tôles de bardage.
SYSTEME :	Primer : 1 couche de RD-METAL UNICOAT Finition : 1 couche de RD-METAL UNICOAT ou une couche de finition.

DONNEES D'APPLICATION

PREPARATION DU SUPPORT :	Le support doit être dérouillé (pour le métal : norme St2 ou Sa2), sec, dégraissé et dépolvé.
CONDITIONS D'APPLICATION :	Extérieur : par temps sec Température environnante: minimum 5°C Humidité relative : maximum 80%
MOYENS D'APPLICATION :	Brosse- rouleau- airless (ouverture du gicleur : 013-015)
DILUTION:	Eau (uniquement pour airless: 3%)
NETTOYAGE :	Eau
CONSOMMATION :	Environ 5 m ² /L par couche
PARTICULARITES :	Bien mélanger avant l'emploi.

DONNEES TECHNIQUES

ASPECT :	Satiné
TEINTES :	Carte de teintes RD-ELASTOMETAL - autres teintes sur demande.
DENSITE :	Environ 1.3
EXTRAIT SEC :	En poids : environ 59 % En volume : environ 47 %
TENEUR EN COV :	Max 60 g/L
POINT ECLAIR :	Néant
VISCOSITE :	100 – 120 P. (Brookfield 20 Rpm)
TEMPS DE SECHAGE :	Sec au toucher : 2 heures Recouvrable : minimum 4 heures (si appliqué à une température environnante de 20°C)
CONDITIONNEMENT :	5 L – 20 L
CONSERVATION :	12 mois à l'abri du gel

DONNEES DE SECURITE

La fiche de sécurité est disponible sur demande.

Cette fiche technique a été établie selon nos connaissances actuelles. Les données mentionnées ne sont qu'un guide pour l'utilisateur et ne peuvent en aucun cas lui servir de garantie. Cette fiche remplace les éventuelles versions antérieures.